Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: RM-26-00292

Roller Team Livingstone GO Duo BLACK WEEKS !!!

Details



PALMO DISCOUNT

XGO by PALMO | ROLLER TEAM | nobel ART

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Leistung	140
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Weiß

Preis 57.388 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Partikelfilter
- Garantie
- Multifunktionslenkrad
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Markise
- Festbett
- Seitensitzgruppe
- Solaranlage
- WC
- Warmwasser
- Einzelbetten
- Doppelbett im Heck
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Modell 2027
Motor / Chassis: Citroen Jumper 2.2 BlueHDi
Leistung: 103 kW / 140 PS
Getriebe: Schaltgetriebe

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

Roller Team Livingstone GO Duo BLACK WEEKS !!!

zul. Gesamtgewicht: 3500 kg
Bett(en): Doppelbett, Einzelbetten
Sitzgruppe: Seitensitzgruppe
Polster: Serie
Holzdekor: Serie

SONDERAUSSTATTUNG:
PAKET COMFORT (Sitzbezüge, Außenleuchte, Bedienelement CP Plus, Dachhaube Midi Heki (700x500) Dinette, Insektenschutzgitter an der Schiebetür, Elektrische Trittstufe, Plisseeverdunkelung Fahrerhaus)
- PAKET PRESTIGE (Solarpanel 200 W, Markise)
- PAKET TRAVEL (Radio 9" PIONEER Bluetooth / Apple CarPlay / Android Auto, Rückfahrkamera)

ROLLER TEAM 2027 - MEHR AUSSTATTUNG. MEHR FREIHEIT. MEHR URLAUB!

ALL-IN-ONE bei DEUTSCHLANDS NR. 1 - REISEMOBIL-ZENTRUM PALMOWSKI!

Einsteigen. Losfahren. Freiheit erleben!

Entdecken Sie die **ROLLER TEAM Reisemobile des Modelljahres 2027** - modernes Design, innovative Technik, clevere Raumkonzepte und jede Menge Komfort für Ihre schönsten Reiseerlebnisse!
Ob spontaner Wochenendtrip, ausgedehnte Europareise oder der große Traum von grenzenloser Freiheit - mit ROLLER TEAM finden Sie das passende Reisemobil für Ihre persönlichen Abenteuer.

Mehr erleben. Mehr genießen. Einfach unterwegs zu Hause sein!

Die neue Modellgeneration begeistert mit gemütlichen Wohnwelten, durchdachten Grundrissen, hochwertigen Materialien und einer Ausstattung, die kaum Wünsche offenlässt.
Und das Beste? **Bei PALMOWSKI bekommen Sie das Rundum-sorglos-Paket - ALL-IN-ONE!**

AUSSTATTUNG, DIE BEGEISTERT - BEREITS SERIENMÄSSIG!

MODERNSTE FAHRZEUGTECHNIK & SICHERHEIT
- CITROEN SYNC 4 Infotainmentsystem mit riesigem 12"-Touchscreen
- Apple CarPlay & Android Auto
- Semi-digitales Cockpit mit 8"-Display
- Automatische Klimaanlage
- Tempomat für entspanntes Reisen
- Notbremsassistent & Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Licht- und Scheibenwischerautomatik
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Rückfahrkamera

WOHNKOMFORT AUF HOHEM NIVEAU
- Exklusive Premium-Polster

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

Roller Team Livingstone GO Duo BLACK WEEKS !!!

- Große Kühl-Gefrierkombination
- XL-Aufbautür für bequemen Einstieg
- Hochwertige Seitz-Rahmenfenster
- Praktische Fliegengittertür
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung
- USB-Steckdosen im Wohn- und Schlafbereich
- Komfortable Truma CP+ Steuerung
- Moderne Außenoptik

10 JAHRE DICHTHEITSGARANTIE!

DAS CITROEN KOMFORTPAKET - NOCH MEHR EXTRAS!

Bei entsprechend ausgestatteten CITROEN Modellen profitieren Sie zusätzlich von einem umfangreichen Ausstattungspaket:
Leistungsstarker 180PS Motor
Stoßfänger und seitliche Zierstreifen in Wagenfarbe
200-Watt-Solaranlage inklusive MPPT-Laderegler
Fahrerhaus-Plisseeverdunkelung
Fahrerhaussitze mit passenden Wohnraumbezügen
Praktische Spülenabdeckung mit Schneidebrettfunktion
Abschließbares Handschuhfach
Truma CP Plus Steuereinheit

MEHR AUSSTATTUNG. MEHR KOMFORT. MEHR REISEFREUDE!

PALMOWSKI ALL-IN-ONE - BEI UNS IST MEHR DRIN!

Keine halben Sachen - bei uns zählt das Gesamtpaket!

Bei unserem ALL-IN-ONE-Angebot sind bereits enthalten:
- Überführungskosten
- Wohnraumbatterie
- KFZ-Brief
- Professionelle Endreinigung
- Ausführliche Fahrzeugeinweisung

KAUFEN. EINSTEIGEN. URLAUB GENIESSEN!

PALMOWSKI - DEUTSCHLANDS NR. 1 FÜR NEUE REISEMOBILE!

DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - HIER LOHNT SICH DER WEITESTE WEG!

Warum PALMOWSKI?

Deutschlands größter Händler für neue Reisemobile - mit ca. 2.000 verkauften Fahrzeugen im Jahr !

Über 50 Jahre Erfahrung - seriös, kompetent und zuverlässig!

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

Roller Team Livingstone GO Duo BLACK WEEKS !!!

Zwei große Standorte: BIELEFELD & MAGDEBURG
Riesige Auswahl verschiedenster Marken und Grundrisse
Persönliche Beratung durch erfahrene Reisemobil-Experten
Ganzjahresausstellung mit gemütlicher Cafeteria

UNSER SERVICE - IHRE VORTEILE!

INZAHLUNGNAHME: Wir nehmen nahezu alles in Zahlung - Reisemobil, Wohnwagen, PKW, Motorrad, Oldtimer, Boot und vieles mehr!
FINANZIERUNG & LEASING: Besonders attraktive Konditionen mit Laufzeiten bis zu 180 Monaten!
EXPORT-SERVICE: Auch für internationale Kunden!
EIGENE FACHWERKSTATT: Kompetenter Service inklusive kostenlosem Ersatzwagen im Werkstattfall! **GANZJAHRESAUSSTELLUNG:** Entdecken, vergleichen und entspannt entscheiden!

STARKE MARKEN. RIESIGE AUSWAHL. EIN PARTNER!

PALMOWSKI - IHR VERTRAGSHÄNDLER FÜR:

- XGO byPALMO - exklusiv in Europa
- nobelART - exklusiv in Europa
- HYMER / ERIBA - seit über 50 Jahren
- ROLLER TEAM
- BÜRSTNER
- CARADO
- LMC

IHR NÄCHSTES ABENTEUER WARTET SCHON!

Warum länger träumen, wenn Sie schon bald losfahren können?

Sichern Sie sich jetzt Ihr **ROLLER TEAM REISEMOBIL MODELLJAHR 2027** und entdecken Sie, wie komfortabel, flexibel und aufregend Reisen sein kann!

JETZT BERATUNGSTERMIN VEREINBAREN!

Unser Verkaufsteam freut sich darauf, gemeinsam mit Ihnen Ihr neues Traumreisemobil zu finden!

WWW.PALMO.DE

Entdecken Sie unsere große Fahrzeugauswahl, zahlreiche Bilder, attraktive Angebote und unser praktisches Online-Formular zur Inzahlungnahme!

ROLLER TEAM 2027 BEI PALMOWSKI!

MEHR REISEMOBIL. MEHR SERVICE. MEHR FÜRS GELD.

PALMOWSKI - HIER LOHNT SICH DER WEITESTE WEG!

Hinweise: Abbildungen zeigen teilweise Archivbilder und aufpreispflichtiges Zubehör. Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Angebote nur solange der Vorrat reicht. Ausstattungsmerkmale und Paketinhalte können je nach Modell un

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

Roller Team Livingstone GO Duo BLACK WEEKS !!!

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de