

XGO Dynamic 22 P Plus - SAT, TV, Dachklima, Markise

Details



Preis 38.999 €

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Typ              | Wohnmobil oder -wagen |
| HU               | 03.2028               |
| Lieferdatum      | sofort                |
| Leistung         | 96 kW / 131 PS        |
| Leistung         | 131                   |
| Kilometerstand   | 38.230 km             |
| Kraftstoff       | Diesel                |
| Getriebe         | Schaltgetriebe        |
| Erstzulassung    | 10/2017               |
| Hersteller Farbe | Weiß                  |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ESP
- TV
- Heckgarage
- Seitensitzgruppe
- SAT-Anlage
- Französisches Bett
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Servolenkung
- Standheizung
- Garantie
- Standklimaanlage
- WC
- Fahrradträger
- Doppelbett im Frontbereich
- Kamera
- Tuner/Radio
- ABS
- Partikelfilter
- Markise
- Separate Dusche
- Navigationsvorbereitung
- Warmwasser
- Bettumbau Sitzgruppe
- Klimaanlage
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

XGO Dynamic 22 P Plus

Kontakt

Bielefeld  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: info@palmo.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 53507515424000

### XGO Dynamic 22 P Plus - SAT, TV, Dachklima, Markise

Fiat Ducato 2.287ccm / 96kW / **130PS / EU6** / Schaltgetriebe

#### Ausstattung:

- Zulässige Gesamtmasse **3.500kg**

#### **4-6 Schlafplätze / 6 eingetr. Sitzplätze**

**Französisches Bett** im Heck (Doppelbett)

**Elektrisches Hubbett** vorne (Doppelbett)

**4er Dinette** mit großzügigem Tisch

**DometicDachklimaanlage** FJ2200

**Thule Markise**, Gehäuse weiß

**TV mit Halterung**, schwenkbar

**Manuelle SAT-Anlage** Alden

**Heck-Fahrradträger** 2-fach

- Aufbautür mit Fliegenschutztür

**Truma Combi 4** Umluft-Gasheizung

- Integr. 10L Warmwasserboiler (Gas)

- Truma CP classic Bedienteil (analog)

**Truma DuoControl CS** 2-Gasflaschen-Umschaltanlage

**Fahrerhaus-Klimaanlage** (motorbetrieben)

- Radio 2DIN FM, **DAB, BT,Rückfahrkamera**

#### **Android Auto sowie Apple CarPlay**

- Küche mit 3-Flammen-Kocher / Spüle

- Absorber-Kühlschrank mit Gefrierfach

- Festbett mit klappbarer Erweiterung

- Bad mit Kassetten-WC, Waschbecken & Fenster

- Separate Dusche im Badezimmer mit Vorhang

- Zusatzpolster für Bettenbau Sitzgruppe

- Kontrollpaneel mit Füllstandsanzeigen

- Beifahrersitz drehbar, mit Armlehnen

**Allwetterreifen** auf Stahlfelgen 16"

- Außenstauraum/Garagenklappe links

- Fahrerhaus-Verdunkelungsvorhang

- Ausstellfenster mit Kombirollos

- Elektrische Fensterheber vorne

- USB & 12V-Steckdose vorne

- Zentralverriegelung vorne

- Frontstoßstange lackiert

- Frisch- & Abwassertank

- 6-Gang Schaltgetriebe

- Aufbaubatterie 80Ah

- Gaswarngerät

- Außenleuchte

- Tagfahrlicht

- Tempomat

## Kontakt

Bielefeld  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 53507515424000

### XGO Dynamic 22 P Plus - SAT, TV, Dachklima, Markise

- ASR
- Letzter Service/Ölwechsel 03/2026 bei 32.557km
- Fahrzeug aus **2. Hand** (2x privat, kein Mietwagen!)

**Die MwSt. ist NICHT ausweisbar! - FESTPREIS !!!**

**- DER VERKAUF ERFOLGT INKL. EINER AUFBAUDURCHSICHT DURCH UNSERE MEISTERWERKSTATT, (TÜV + GASABNAHME) + DICHTIGKEITSPRÜFUNG + REINIGUNG + FAHRZEUGEINWEISUNG -**

- ÄNDERUNGEN, IRRTÜMER UND ZWISCHENVERKAUF VORBEHALTEN.
- UNSEREN KOMPLETTEN UND IMMER AKTUELLEN BESTAND AN GEBRAUCHTEN
- REISEMOBILEN + AUCH UNSERE NEUWAGEN-ANGEBOTE FINDEN SIE UNTER
- [www.palmo.de](http://www.palmo.de)

---

#### ANSPRECHPARTNER:

**Clemens Niermann**

**Tel.: +49(0)521 / 23848-223**

**Mail: [eriba@palmo.de](mailto:eriba@palmo.de)**

---

#### Reisemobil-Zentrum PALMOWSKI - DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - Hier lohnt sich der weiteste Weg !!!

---

**Unser SERVICE :-** Inzahlungnahme jeglicher Art möglich (z.B. Reisemobil, PKW, Wohnwagen, Motorrad, Oldtimer, Boot, u.s.w.)

- Inzahlungnahme-Formular unter: [www.palmo.de](http://www.palmo.de)
- Finanzierung & Leasing zu besonders attraktiven Konditionen (Laufzeiten bis 150 Monate)
- Export-Service
- Fachwerkstatt mit kostenlosen Ersatzwagen
- Ganzjahresausstellung mit Cafeteria
- u.v.m.

---

#### DEUTSCHLANDS GRÖßTER HÄNDLER FÜR NEUE REISEMOBILE MIT CA. 2.000 VERKAUFTEN FAHRZEUGEN IM JAHR !!!- Filialen in Bielefeld (Zentrale) & Magdeburg

- Über 50 Jahre seriös, kompetent und zuverlässig

---

#### VERTRAGSHÄNDLER von:- XGO byPALMO (exklusiv in Europa)

- nobelART (exklusiv in Europa)
- Roller-Team
- Hymer / Eriba (über 50 Jahre)
- Bürstner
- Carado
- LMC

---

**- - AUF UNSERER HOMEPAGE FINDEN SIE ALLE WEITEREN INFORMATIONEN (auch Gebrauchtwagen), ÜBER 500**

## Kontakt

Bielefeld  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 53507515424000

**XGO Dynamic 22 P Plus - SAT, TV, Dachklima, Markise**

**FOTOS UND AUCH EIN FORMULAR FÜR INZAHLUNGNAHMEN (es lohnt sich) !!! - -**

## Kontakt

Bielefeld  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Bielefeld  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)