

XGO DYNAMIC 39 HERBST DEALS SOFORT VERFÜGBAR

Details

**XGO & NOBELART FAHRZEUGE**  
**INKLUSIVE ZUBEHÖR PAKET!**  
**HERBST DEALS DEN GESAMTEN NOVEMBER**



**PAKETWERT BIS ZU 2.000€**

**PALMO DISCOUNT**

**ROLLER TEAM**

**XGO by PALMO**

**noBELART**  
motorhomes by palmo-mobil

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Leistung	140
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Schaltgetriebe

Preis	51.999 € 19% MwSt.
-------	-----------------------

Ausstattung

- Zentralverriegelung
  - ESP
  - TV
  - Festbett
  - Separate Dusche
  - SAT-Anlage
  - Kamera
  - Tuner/Radio
- Servolenkung
  - Standheizung
  - Garantie
  - Etagenbett
  - Seitensitzgruppe
  - Warmwasser
  - Klimaanlage
  - Radio DAB
- ABS
  - Partikelfilter
  - Markise
  - Heckgarage
  - WC
  - Parksensoren hinten
  - Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

**Abverkauf !! XGO Reisemobile - Drastisch reduziert !**  
**Jetzt zugreifen ! Sofort lieferbar, begrenzte Stückzahl !**  
**Dynamic 39**

Der Moderne. Mit seiner "Lounge" Sitzgruppe lädt der Dynamic 39 L Sie und Ihr Familie zum gemütlichen Beisammensein ein. Mit seinem 32" Led TV wird der

Kontakt

## XGO DYNAMIC 39 HERBST DEALS SOFORT VERFÜGBAR

Kinoabend im Reisemobil zu einem neuen Erlebnis. Der offene Grundriss bietet sicherlich die beste Gefälligkeit der Dynamic Serie.

**Profitieren Sie von diesem einmaligen Preisnachlass ! HERBST DEALS - XGO byPALMO Modelle 2025!!! Reisen Sie clever und ganz nach Ihrem Stil - jetzt mit komplett neuem Innen Design in Luxusausführung!**

**Mit unseren neuen XGO Modellen 2025 eröffnen sich Ihnen neue Horizonte. Das Design des DYNAMIC vereint schlichte Eleganz mit modernem Look und langlebigen Materialien.**

**Sichern Sie sich jetzt bis Ende November einen unserer Herbst Deals (nur solange der Vorrat reicht) !!!**

**1) Autark Paket inkl. 2 x 120 Watt Solaranlage inkl. MPPT Regler & 100 AH Lithium Batterie**

**2) Media Paket inkl. vollautomatische Satellitenantenne Alden Onelight EVO, 2-DIN Autoradio (inkl. DAB & Rückfahrkamera), 24" LED SMART TV (12 Volt)**

**3) Dachklimaanlage Dometic FJX 4 220 V / 2200 Watt inkl. Heizung**

**Lassen Sie sich diese Gelegenheit nicht entgehen! Vereinbaren Sie noch heute einen Termin - unser kompetentes Verkaufsteam steht Ihnen gerne zur Verfügung!**

**Werden Sie ein Teil der großen XGO-Familie und sichern sich mit uns Ihre mobile Freiheit !!!**

**>>> SPAREN SIE JETZT BIS ZU 10.000 #EURO# !!! MIT EUROPaweiter Preisgarantie**

**Sonderausstattung: PAKET Comfort im Wert von 1.999 #EURO# (bereits enthalten) (Motorisierung 140 PS, Radiovorbereitung und Lautsprecher, Klarsichtdachluken Mini-Heki 40x40, Radkappen, Fahrerhaussitzbezüge, elektr. Außenspiegel, Tempomat, Tagfahrlicht, Fliegenschutztür, weiße Frontschürze, Fenster Aufbau-tür)**

- Hubbett elektrisch (Plus Version) für nur 1.299 #EURO# (nur bei Teilintegrierten)

- 5 verschiedenen Polsteroptionen für nur 199 #EURO# - 299 #EURO# (Kunstleder)

- Weitere Optionen auf Anfrage

**Optionale Sonderausstattungen:**

**PAKET Basic inkl. Montage NUR 999 #EURO#:**

**Markise in 350cm 2er Fahrradhalterung Gaswarngerät Parkwarntafel 2 x Gasflaschen gefüllt Thermomattenset CEE-Adapterkabel 20 mtr. Kabeltrommel Fahrerhausteppich WC-Hygiene Tresor fest eingebaut Verbandskasten Set Ausgleichskeile**

**PAKET Media inkl. Montage NUR 1.999 #EURO#:**

**Vollautomatische Satellitenantenne Alden Onelight EVO 2-DIN Autoradio (inkl. DAB) 19" LED TV (12 Volt) Rückfahrkamera TV-Halterung Inkl. Überführungskosten / Wohnraumbatterie / KFZ-Brief / Endreinigung / Einweisung**

**Reisemobil-Zentrum PALMOWSKI - DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - Hier lohnt sich der weiteste Weg !!!**

**Unser SERVICE:-** Inzahlungnahme jeglicher Art möglich (z.B. Reisemobil, PKW, Wohnwagen, Motorrad, Oldtimer, Boot, u.s.w.)

- Finanzierung & Leasing zu besonders attraktiven Konditionen (Laufzeiten bis 180 Monate)

- Export-Service

- Fachwerkstatt mit kostenlosen Ersatzwagen

- Ganzjahresausstellung mit Cafeteria

- u.v.m.

## Kontakt

PALMO DISCOUNT  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## XGO DYNAMIC 39 HERBST DEALS SOFORT VERFÜGBAR

---

### DEUTSCHLANDS GRÖßTER HÄNDLER FÜR NEUE REISEMOBILE MIT CA. 2.000 VERKAUFTEN FAHRZEUGEN IM JAHR !!!- Filialen in Bielefeld (Zentrale) & Magdeburg

- Über 50 Jahre seriös, kompetent und zuverlässig

---

### VERTRAGSHÄNDLER von:- XGO byPALMO (exklusiv in Europa)

- nobelART (exklusiv in Europa)
- Hymer / Eriba (über 50 Jahre)
- Roller-Team
- Bürstner
- Carado
- LMC

---

### AUF UNSERER HOMEPAGE [www.palmo.de](http://www.palmo.de) FINDEN SIE ALLE WEITEREN INFORMATIONEN (auch Gebrauchtwagen), ÜBER 500 FOTOS UND AUCH EIN FORMULAR FÜR INZAHLUNGNAHMEN (es lohnt sich) !!!

---

Aufnahmen zeigen teilweise Archivbilder mit Zubehör (Änderungen & Irrtümer vorbehalten). Angebote nur solange Vorrat reicht. Dieses Angebot, wird auf Grundlage der aktuell vorliegenden Informationen zu Ausstattung und Preisgestaltung vom Modelljahr 2026, erstellt. Wir weisen darauf hin, dass es zu Abweichungen in Design, Technik und Preis kommen kann.

(Kein Verkauf an Wiederverkäufer)

---

## Kontakt

PALMO DISCOUNT  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

PALMO DISCOUNT  
Lange Wand 6  
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480  
E-Mail: [info@palmo.de](mailto:info@palmo.de)