

XGO Dynamic 95G Automatik**Details**

XGO & NOBELART FAHRZEUGE HERBST INKLUSIVE ZUBEHÖR PAKET!
HERBST DEALS DEN GESAMTEN NOVEMBER

PALMO DISCOUNT

ROLLER TEAM

nobelART
motorhomes by palmo-mobil

Typ	Wohnmobil oder -wagen
Lieferdatum	sofort
Leistung	103 kW / 140 PS
Leistung	140
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Weiß

Preis **59.795 €**
19% MwSt.

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------|-----------------|-------------------|
| - Zentralverriegelung | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Standheizung | - Partikelfilter |
| - Festbett | - Heckgarage | - Separate Dusche |
| - WC | - Fahrradträger | - Einzelbetten |
| - Doppelbett im Heck | - Klimaanlage | - Tempomat |

Fahrzeugbeschreibung**Modell 2026****Motor / Chassis:** Fiat Ducato 2,2 l MultiJet**Leistung:** 103 kW / 140 PS**Getriebe:** Automatik**zul. Gesamtgewicht:** 3500 kg**Bett(en):** Doppelbett, Alkoven, Einzelbetten**Kontakt**

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

XGO Dynamic 95G Automatik

Sitzgruppe: L-sitzgruppe

Polster: Pelle-Grigio

Holzdekor: C26

SONDERAUSSTATTUNG:

Comfort Paket (Motorisierung 140 PS, Radiovorbereitung und Lautsprecher, elektr. Außenspiegel, Tempomat, Klarsichtdachluken Mini Heki 40x40, Radkappen, Fahrerhaussitzbezüge, Tagfahrlicht, Fliegenschutztür, weiße Frontschürze, Fenster Aufbautür)

- Automatikgetriebe

HERBST DEALS - XGO byPALMO Modelle 2026!!!

Reisen Sie clever und ganz nach Ihrem Stil - jetzt mit komplett neuem Innen Design in Luxusausführung!!!

Mit unseren neuen XGO Modellen 2026 eröffnen sich Ihnen neue Horizonte. Das Design des DYNAMIC vereint schlichte Eleganz mit modernem Look und langlebigen Materialien.

Sichern Sie sich jetzt bis Ende November einen unserer Herbst Deals (nur solange der Vorrat reicht) !!!

1) Autark Paket inkl. 2 x 120 Watt Solaranlage inkl. MPPT Regler & 100 AH Lithium Batterie

2) Media Paket inkl. vollautomatische Satellitenantenne Alden Onelight EVO, 2-DIN Autoradio (inkl. DAB & Rückfahrkamera), 24" LED SMART TV (12 Volt)

3) Dachklimaanlage Dometic FJX 4 220 V / 2200 Watt inkl. Heizung

Lassen Sie sich diese Gelegenheit nicht entgehen! Vereinbaren Sie noch heute einen Termin ? unser kompetentes Verkaufsteam steht Ihnen gerne zur Verfügung!

-Werden Sie ein Teil der großen XGO-Familie und sichern sich mit uns Ihre mobile Freiheit !!!

->>> SPAREN SIE JETZT BIS ZU 10.000 #EURO# !!! MIT EUROPaweiter PREISGARANTIE

-Optionale Sonderausstattungen:

PAKET Basic inkl. Montage NUR 999 #EURO#:

Markise in 350cm

2er Fahrradhalterung

Gaswarngerät

Parkwarntafel

2 x Gasflaschen gefüllt

Thermomattenset

CEE-Adapterkabel

20 mtr. Kabeltrommel

Fahrerhausteppich

WC-Hygiene

Tresor fest eingebaut

Verbandskasten Set

Ausgleichskeile

PAKET Media inkl. Montage NUR 1.999 #EURO#:

Kontakt

PALMO DISCOUNT

Lange Wand 6

33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480

E-Mail: info@palmo.de

XGO Dynamic 95G Automatik

Vollautomatische Satellitenantenne Alden Onelight EVO

2-DIN Autoradio (inkl. DAB)

19" LED TV (12 Volt)

Rückfahrkamera

TV-Halterung

inkl. Überführungskosten / Wohnraumbatterie / KFZ-Brief / Endreinigung / Einweisun

Weitere Optionen auf Anfrage.

-Reisemobil-Zentrum PALMOWSKI - DAS REISEMOBIL-KAUFHAUS - Hier lohnt sich der weiteste Weg !!!

Unser SERVICE:

Inzahlungnahme jeglicher Art möglich (z.B. Reisemobil, PKW, Wohnwagen, Motorrad, Oldtimer, Boot, u.s.w.)

- Finanzierung & Leasing zu besonders attraktiven Konditionen (Laufzeiten bis 180 Monate)
- Export-Service
- Fachwerkstatt mit kostenlosen Ersatzwagen
- Ganzjahresausstellung mit Cafeteria
- u.v.m.

DEUTSCHLANDS GRÖßTER HÄNDLER FÜR NEUE REISEMOBILE MIT CA. 2.000 VERKAUFTEN FAHRZEUGEN IM JAHR !!!

- Filialen in Bielefeld (Zentrale) & Magdeburg
- Über 50 Jahre seriös, kompetent und zuverlässig

VERTRAGSHÄNDLER von:

- XGO byPALMO (exklusiv in Europa)
- nobelART (exklusiv in Europa)
- Hymer / Eriba (über 50 Jahre)
- Roller-Team
- Bürstner
- Carado
- LMC

-AUF UNSERER HOMEPAGE www.palmo.de FINDEN SIE ALLE WEITEREN INFORMATIONEN (auch Gebrauchtwagen), ÜBER 500 FOTOS UND AUCH EIN FORMULAR FÜR INZAHLUNGNAHMEN (es lohnt sich) !!!

-Aufnahmen zeigen teilweise Archivbilder mit Zubehör (Änderungen & Irrtümer vorbehalten). Angebote nur solange Vorrat reicht. Dieses Angebot, wird auf Grundlage der aktuell vorliegenden Informationen zu Ausstattung und Preisgestaltung vom Modelljahr 2026, erstellt. Wir weisen darauf hin, dass es zu

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

XGO Dynamic 95G Automatik

Abweichungen in Design, Technik und Preis kommen kann. (Kein Verkauf an Wiederverkäufer)

-Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten!

-created with **SYSCARA**

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de

XGO Dynamic 95G Automatik

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

PALMO DISCOUNT
Lange Wand 6
33719 Bielefeld

Tel.: 0521238480
E-Mail: info@palmo.de